



# 硅翔技术（宁波）有限公司

**价值观：**奋斗、创新、志同道合、成就你我

**使命：**创新服务客户，持续为客户提供最优解决方案

**质量方针：**客户为先、品质为源、绿色环保、发展为纲、创新为魂

硅翔技术（宁波）有限公司  
NINGBO GUIXIANG


# 目录

## CONTENTS

- 01 / 关于我们
- 02 / 为什么选择我们
- 03 / 岗位需求

# 01 关于我们





硅翔技术（宁波）有限公司成立于2025年4月，是东莞市硅翔绝缘材料有限公司全资子公司，致力于新能源动力电池和储能电池热管理一站式解决方案，包括：加热、隔热、散热、电芯连接系统电池温度和电压信号数据采集（CCS,FPC）等全场景作业闭环，持续为客户提供最优解决方案，广泛应用于国内外多款新能源汽车、特种车辆、机车动力电池、储能系统



公司在稳步发展的基础上，大力投入研发，实现由传统加热制造商向现代新能源电池服务提供商的战略跨越，为客户提供全面的解决方案，



目标成为国内动力电池与储能热管理领域的领导者，并跻身全球新能源电池热管理及储能行业的领先行列。

# 发展历程

2008年

东莞硅翔成立

2010年

通过ISO9001和ISO14001双体系认证，PI加热膜批量应用于海内外通信基站电源设备

2011年

开发并量产国内首款电动汽车电池加热膜

2013年

公司总部搬迁至长安镇沙头社区木鱼路57号硅翔工业园

2014年

顺利通过ISO/TS 16949:2009质量体系认证并获得证书

2020年

成立中国共产党东莞硅翔支部委员会

2019年

广州高澜控股东莞硅翔，携手打造全场景热管理产品

2018年

获得国内头部电池企业多个项目定点

2016年

成立电子事业部，聚焦电动汽车信号采集连接的FPC/PCBA/CCS产品研发制造

2015年

开发并量产国内首款电动汽车电芯隔热垫

2021年

检测中心获得CNAS认可证书

2022年

获得国家制造业转型升级大基金及多家知名投资机构的投资，并成立热管理研究院

2023年

成立全资子公司江苏硅翔，形成管理系统（加热、隔热、散热）和电芯数据采集系统的业务版块；通过TüV机构升级质量体系IATF16949:2016

2024

荣获全国绝缘行业知名品牌，广东省制造业500强、制造业单项冠军企业，东莞市高质量发展领军企业、民营企业100强、民营工业企业100强、卓越绩效管理优秀单位奖等多项荣誉称号

# 产业布局

## 硅翔五厂

产品：线束、FFC、CCS

建筑面积：17527.97m<sup>2</sup>

地址：乌沙社区兴发南路东三街2、3号厂房

## 硅翔四厂

产品：液冷系列

建筑面积：18000m<sup>2</sup>

地址：乌沙社区兴发南路东二街8号

## 硅翔三厂

产品：CCS

建筑面积：10000m<sup>2</sup>

地址：乌沙社区兴发北路东一街1号

## 硅翔二厂

产品：CCS、FPC

建筑面积：50000m<sup>2</sup>

地址：乌沙社区兴发中路76号

## 硅翔总部

规划中 占地38亩

## 硅翔江苏子公司（长三角生产基地）

产品：CCS

建筑面积：12000m<sup>2</sup>

地址：江苏镇江新区港南路300号

## 硅翔宁波工厂

产品：柔性线路板FPC（含蚀刻，蚀刻自制）、CCS和液冷产品。

建筑面积：60000m<sup>2</sup>

地址：浙江省宁波市慈溪市龙山镇镇龙六路慈工智创滨海智能装备产业园

## 硅翔蚀刻厂

产品：蚀刻

建筑面积：6200m<sup>2</sup>

地址：东莞市长安镇睦邻路3号

## 硅翔一厂

产品：加热膜、隔热垫

建筑面积：30000m<sup>2</sup>

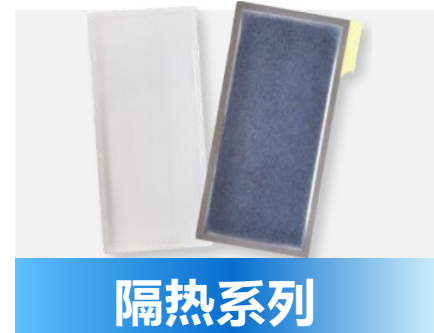
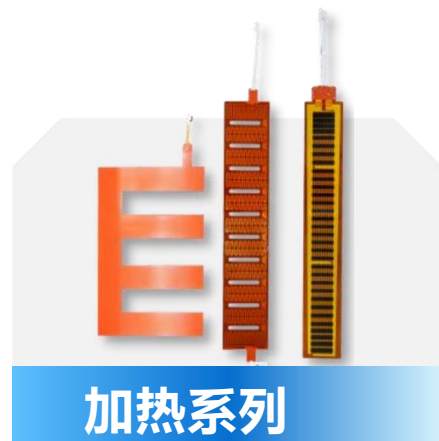
地址：沙头社区木鱼路57号+77号



## 石土凝硅 旋飞成翔

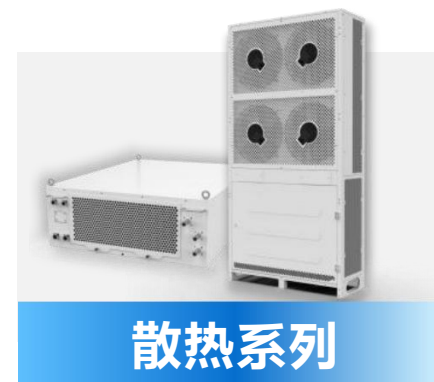
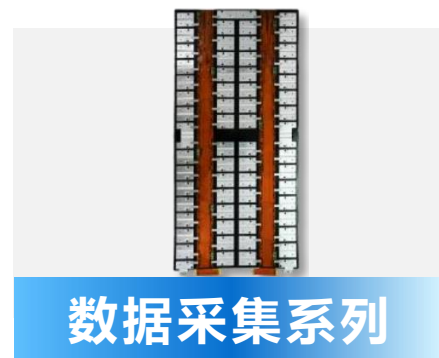
打造加热、隔热、散热和电芯连接系统数据 信号采集系列全场景作业闭环。

PI、硅胶、  
环氧板、  
PTC等加热膜



气凝胶、  
陶纤、玻纤、纳米  
预氧丝等隔热棉

FPC、FFC、CCS  
等



浸没式液冷机组、  
冷板式液冷机组、  
液冷板等





吉利汽车  
GEELY AUTO



广汽集团



长安汽车  
CHANGAN



大众



CHERY



小鹏汽车  
XPENG MOTORS



中国一汽



上汽集团  
SAIC MOTOR



长城汽车



LEAPMOTOR  
零跑汽车



深蓝汽车

AION 埃安

产品应用的终端汽车客户

# 服务客户

700+

Silica 硅翔技术  
GUIXIANG TECHNOLOGY

IBT 因湃

CALB  
Trust Efficient Win-Win

EVE  
ENERGY VERY ENDURE  
亿纬锂能

国轩高科  
GOTION HIGH-TECH

ENVISION  
远景能源

赣锋锂业  
Ganfeng Lithium

FOX  
ESS  
麦田能源

Deye 德业

海博思创  
HYPER STRONG

SVOLT  
蜂巢能源

SIENERGY

SUNWODA  
欣旺达

ZENERGY  
正力新能

SCUD 飞毛腿

SINOEV  
TECHNOLOGIES

Ampack 新能达

HTHIUM  
海辰储能

GE ELY  
吉利控股集团  
GEELY HOLDING GROUP

COSLIGHT  
哈尔滨光宇  
HARBIN COSLIGHT

FARASIS 孚能科技

cornex 楚能

SLANPOWER  
深澜动力

安驰科技

富江  
能源

国内主流动力电池及储能企业

# 资质认证



IATF16949认证证书



ISO9001认证证书



ISO14001认证证书



知识产权管理体系认证证书



QC080000认证证书



CNAS认可证书



ESD S20.20证书



ISO45001认证证书



ISO14064认证证书



ISO14064认证证书

# 02 为什么选择我们



# 核心优势

## 四、重视研发投入

设立热管理研究院，拥有一百多名研究人员，创新实力强大，能力涵盖材料研发、产品研发、工程设计、测试分析、智能制造、信息系统、项目管理等各个领域。

## 五、提供学习机会和转正通道

通过参与公司的研发项目、市场拓展等核心业务实践，了解公司文化和业务，健全的职业发展通道，鼓励长期留在公司发展

## 六、创新与技术实力

实用新型专利：403项，发明专利：79项

高新企业，拥有新能源电池热管理技术重点实验室、中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认证的测试验证中心，设立了“广东省新能源材料研究中心”、“广东省博士工作站”



**企业愿景：成为一流的新能源行业零部件供应商，为全体员工的归属感和物质福祉而努力奋斗！**

国内主流动力电池及储能企业

## 一、行业前景广阔，职业发展前景好

新能源行业正处于快速发展阶段，行业迎来了前所未有的发展机遇，能提供更丰富的就业机会，合作伙伴：B公司、宁德时代、中创新航、亿纬锂能、国轩高科、华为、特斯拉、宝马等全球知名电池厂商和整车厂。所做的热管理产品全国排名前二

## 二、薪资待遇优厚，福利体系完善

优厚的薪资待遇和完善的福利体系，求职者可以不断提升自己的专业技能和综合素质，为未来的职业发展打下坚实的基础。

## 三、企业文化开放包容，工作氛围积极

公司通常注重创新和合作，鼓励员工不断探索新能源解决方案的可能性。良好的团队合作氛围，大家共同面对挑战、分享成功

# 福利待遇



# 团队风采



# 食宿环境





**实习期(6个月):** 底薪+岗位津贴 (特殊岗位) +全勤奖+加班费

**综合6-7K:** 包含综合底薪**2260元**+全勤奖**200元**+岗位津贴 (满6个月后岗位津贴增加至为**1000元**) +加班费



**转正 (提供毕业证):** 底薪+岗位津贴+加班费+工龄奖+绩效奖金

**综合7-8K:** 包含综合底薪**2490元**+全勤奖**200元**+岗位津贴+加班费+工龄奖+绩效奖金



**工资介绍 (5天8小时制):**

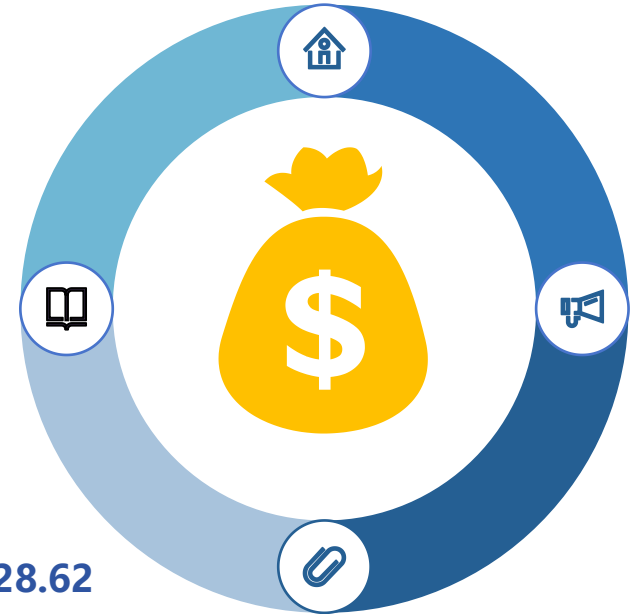
**实习期:** 底薪**2260元**+平时加班费 (周一至周五**19.48元/小时**) +周末加班费 (周六日全天**25.98元/小时**) +法定节假日加班费 (全年11天 **38.97元/小时**)

**转正后:** 底薪**2490元**+平时加班费 (周一至周五**21.46元/小时**) +周末加班费 (周六日全天**28.62元/小时**) +法定节假日加班费 (全年11天 **42.93元/小时**)

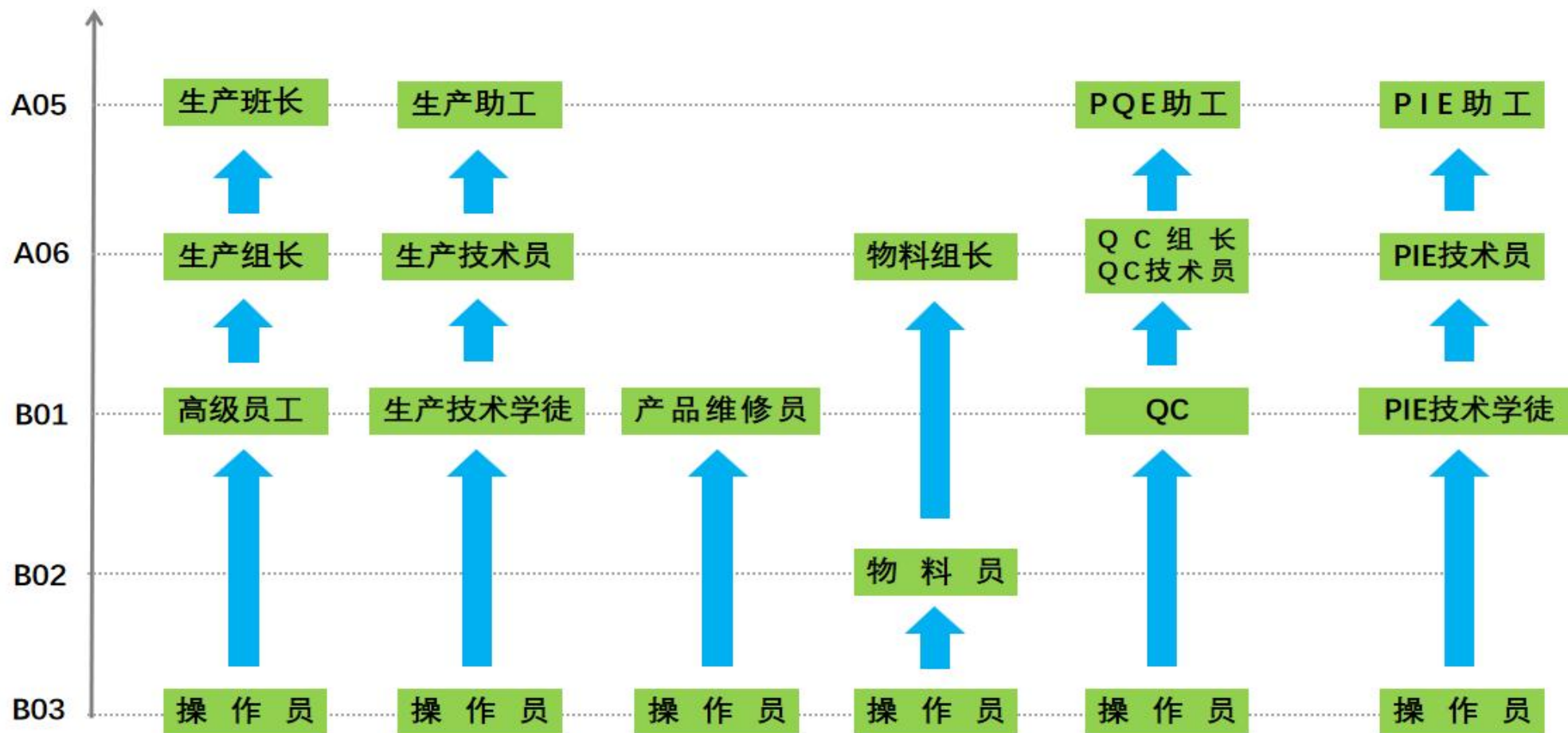


**工龄:**

工作满6个月工龄为**100元/月**, 满一年工龄**200元/月**, 满2年工龄**300元/月**, 四年以上者**500元/月**



## A05级及以下岗位晋升路线图



### 表 1 晋升通道

| 职务                        |       |          |       | 职等  | 职级/薪酬等级           |
|---------------------------|-------|----------|-------|-----|-------------------|
| M 序列                      | T 序列  | P 序列     | 实习生   |     |                   |
| 总经理                       |       |          |       | S   | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 副总经理                      | 首席专家  |          |       | A01 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 总监                        | 专家    | 专家       |       | A02 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 经理                        | 高级工程师 | 资深专员     | 博士实习生 | A03 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 高级主管/主管                   | 工程师   | 高级专员/业务员 | 硕士实习生 | A04 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 班长/队长                     | 助理工程师 | 专员/业务助理  | 本科实习生 | A05 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 组长                        | 技术员   | 文员/仓管/宿管 | 专科实习生 | A06 | 1-2-3-4-5-6-7-8-9 |
| 生产高级员工/厨师/司机/测试员/QC/产品维修员 |       |          |       | B01 | 1-2-3-4-5         |
| 关键/特殊岗位员工/物料员 /木架工/焊锡工    |       |          |       | B02 | 1-2-3-4-5         |
| 操作员                       |       |          |       | B03 |                   |

# 03 岗位需求



| 需求职位     | 人数 | 岗位职责   | 薪酬        |
|----------|----|--|-----------|
| IPQC     | 若干 | 依据FPC/CCS工艺规范与质量标准，通过周期性巡查关键工序、验证首件及批量产品质量、处置过程异常、汇总分析巡检数据并维护检测工具与标准，实现生产全流程质量防控，保障半成品流转及最终成品合规性。  | 6500-8000 |
| GP12     | 若干 | 按相关检验规范对FPC/CCS原材料及成品实施全项检测（含外观、电气、机械性能等），管控不合格品、维护检测设备、记录分析质量数据并推动流程优化，确保原材料符合生产要求、成品满足出厂及客户入库标准。 | 6500-8000 |
| 仓管岗位     | 若干 | 原材料/半成品/成品的入库验收、精准存储、规范出库、库存盘点及台账登记管理，保障物料追溯可查、存储安全合规、收发高效准确，支撑生产计划有序推进。                           | 6500-8000 |
| IE/工艺技术员 | 若干 | 大专以上学历,工业工程理工类专业。<br>对作业指导书、SOP制作、生产工艺改进、标准工时设定，懂得生产过程的监督管理及生产异常状况处理，优化工艺流程改善作业手法；熟悉相关绘图软件。        | 6500-9000 |
| 品质技术员    | 若干 | 具有独立与带领项目和处理客诉异常的能力，将客户的品质标准转换为内部文件，品质判断。  | 6500-9000 |
| 生产组长     | 若干 | 负责组织协调生产班组的人员、物料与设备，确保生产计划按时、按质、按量完成，并监督执行安全生产规范。  | 6500-9000 |



# 加入我们

J o i n U s

**价值观：**奋斗、创新、志同道合、成就你我

**使命：**创新服务客户，持续为客户提供最优解决方案

**质量方针：**客户为先、品质为源、绿色环保、发展为纲、创新为魂

硅翔技术（宁波）有限公司  
NINGBO GUIXIANG